



## Superintendência de Água e Esgoto

Av. Hugo Alessi, 50 – Industrial – Araguari-MG  
Tel: 0800-283 3579 – e-mail: [engenhariasae@netsite.com.br](mailto:engenhariasae@netsite.com.br)

### Resolução 013/2013

“Define as diretrizes para implantação de Loteamentos, implantação e concepção de Estação de Tratamento de Esgoto, no Município de Araguari-MG, com relação aos novos empreendimentos”.

A SAE – Superintendência de Água e Esgoto, autarquia municipal autônoma da cidade de Araguari, Estado de Minas Gerais, por meio de seu Superintendente, no uso das atribuições legais que lhe são conferidas pela Lei 2.625 de 28 de novembro de 1990,

**CONSIDERANDO**, a necessidade de atender a demanda de fornecimento de água para abastecimento público,

**CONSIDERANDO**, a necessidade de adequar a reserva de água para abastecimento,

**CONSIDERANDO**, a necessidade de implantação do Tratamento de Esgoto do município,

**CONSIDERANDO**, ainda que os sistemas adotados constituem processo biológico de última geração, capaz de realizar o tratamento de esgoto a nível secundário atingindo eficiência de remoção de matéria orgânica superior a 95%, apresentando as vantagens de possuir simplicidade operacional, baixo custo de operação e manutenção, baixo impacto



Visite nosso site: [www.saearaguari.com.br](http://www.saearaguari.com.br)

Superintendência da SAE

resolução SAE 13-2013 - diretrizes loteamento.docdiretrizes loteamento  
Página 1



## Superintendência de Água e Esgoto

Av. Hugo Alessi, 50 – Industrial – Araguari-MG  
Tel: 0800-283 3579 – e-mail: [engenhariasae@netsite.com.br](mailto:engenhariasae@netsite.com.br)

ambiental urbano (ruído, odor, visual), baixa geração de lodo e menor necessidade de área para implantação,

### RESOLVE,

**Art. 1º.** Para o abastecimento de Loteamento solicitar a perfuração de poços artesianos em local a ser determinado pela SAE, com vazão calculada de acordo com o número de lotes, equipamentos e documentação ambiental necessários.

**Art. 2º.** Para reserva de água construção de reservatório completo com conexões e registros, com volume dimensionado para atender a demanda e execução de adutora para recalque atendendo as especificações técnicas da ABNT.

**Art. 3º.** Para o tratamento de esgoto, a SAE estabelecerá o valor de 152,68 UFRA's (cento e cinquenta e duas e sessenta e oito Unidades Fiscais de Referência do Município de Araguari - MG), por lote para o investimento, que será convertido em moeda corrente (Real) na data em que for realizado o efetivo pagamento.



Visite nosso site: [www.saearaguari.com.br](http://www.saearaguari.com.br)

Superintendência da SAE

resolução SAE 13-2013 - diretrizes loteamento.docdiretrizes loteamento  
Página 2



## Superintendência de Água e Esgoto

Av. Hugo Alessi, 50 – Industrial – Araguari-MG  
Tel: 0800-283 3579 – e-mail: [engenhariasae@netsite.com.br](mailto:engenhariasae@netsite.com.br)

**Art. 4º.** As Estações de Tratamento de Esgoto para novos empreendimentos devem atender aos padrões existentes e possuir tratamento biológico com a mesma concepção: Reator Anaeróbico de Fluxo Ascendente (UASB), seguido por Biofiltro Aerado (BF) Submerso e Decantador Secundário (DS).

**Art. 5º.** Esta Resolução entra em vigor a partir da data de sua publicação, ficando revogadas as disposições em contrário, especificamente as Resoluções 003/2008 e 007/2013, editadas por esta Autarquia.

SUPERINTENDÊNCIA DE ÁGUA E ESGOTO – SAE, cidade de Araguari,  
Estado de Minas Gerais, em 18 de junho de 2013.

**JOSÉ FLÁVIO DE LIMA NETO**

Superintendente da SAE



Visite nosso site: [www.saearaguari.com.br](http://www.saearaguari.com.br)

Superintendência da SAE

resolução SAE 13-2013 - diretrizes loteamento.docdiretrizes loteamento  
Página 3